



Система добровольной сертификации
«Региональный центр экспертизы, сертификации и испытаний»
Регистрационный номер РОСС RU.33026.04ЦЭТО
Россия, 142200, Московская область, г Серпухов, ул Ворошилова, д. 57
Испытательный центр «ПРОМЭКСПЕРТИЗА»
Телефон: +7(995)-500-93-77; электронная почта: info@sm-exp.ru
Рег. № РОСС RU.33026.04ЦЭТОИЛ002 действительно до «8» января 2026 г.



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
Гнездилов В.А.

4 декабря 2025 г.

Протокол испытаний:	ПРОМ/Э-25/12-0243
Дата выдачи протокола:	04.12.2025
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) контактные данные заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «Гриллд». Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 450095, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Майкопская, 5, офис 13. Основной государственный регистрационный номер: 1170280008733. Телефон: +7 (347) 271-46-66, адрес электронной почты: doc@sangens.com
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «Гриллд». Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450095, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Майкопская, 5, офис 13. Адрес места осуществления деятельности по производству продукции: Российская Федерация, 450095, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Майкопская, 5.
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов) испытаний:	Трубы модульные стальные круглого и прямоугольного сечения для удаления дымовых газов одностенные торговой марки: Сэндвич-труба 123/173*230/280 Н210
Сведения об отборе образца (ов):	Отбор образцов производился изготовителем (представителем изготовителя) в соответствии с ГОСТ 58972-2020
Дата получения образца (ов):	17.11.2025
Документ (ы), устанавливающий (е) требования к продукции:	ТУ 5263-001-64120115-2014
Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам). Образец, подвергшийся испытаниям к реализации, не допускается. Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается. Испытательный центр не несет ответственность за достоверность информации, предоставленной Заказчиком. Протокол испытаний может содержать результаты выездных испытаний в том числе на арендованном оборудовании и с привлечением третьих лиц.	

Описание, идентификация и состояние образца (ов)

Идентификация проводилась на соответствие документов, предоставленных в лабораторию заказчиком на проведение испытаний.

Проведенная идентификация свидетельствуют о соответствии образца (ов) предоставленным документам.

Маркировка имеется, внешние повреждения отсутствуют.

Условия проведения испытаний

Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПа	84 ÷ 106,7
Напряжение питания сети, В	220 ± 10
Частота питания сети, Гц	50 ± 1

Результаты испытаний

Таблица № 1

№ п/п	Наименование показателя	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4	5
1	Диаметр, мм	ТУ 5263-001-64120115-2014	60 – 200 (- 0,5)	80
2	Длина дымоходов, мм, не более		1000	500
3	Торцы прямых участков дымоходов		Торцы прямых участков дымоходов должны быть перпендикулярны к их осям или к смежным поверхностям	Требование выполнено
4	Отклонение от перпендикулярности торца на 1000 мм длины стороны или диаметра поперечного сечения дымохода, мм, не более		0,5	Отклонений не обнаружено
5	Угловые размеры дымоходов		Требования монтажных проектов	Требование выполнено
6	Сварные швы		Сварные швы должны быть плотными и чистыми, не допускаются прожоги и непровары	Требование выполнено
7	Регулирующие приспособления (шиберы)		Регулирующие приспособления (шиберы) должны легко закрываться и открываться, а также фиксироваться в заданном положении. Движки шибера должны плотно прилегать к направляющим и свободно перемещаться в них. Ручка управления шибера должна устанавливаться параллельно его полотну	Требование выполнено
8	Фальцевые швы		Фальцевые швы должны быть ровными и прочными	Требование выполнено
9	Масса изделий, кг		НД	Соответствует

Ответственный за проведение испытаний:



/ Романова Д.А.

-----конец протокола-----